

Constructeur/-trice d'appareils industriels CFC

aménager, couper, mesurer, souder, braser, monter

Le constructeur ou la constructrice d'appareils industriels construit, monte et met en service des appareils, des machines et des installations en métal selon les plans de construction ou les modèles fournis: télécabines, avions, ascenseurs, presses d'imprimerie, tuyauterie, machines-outils, boîtiers destinés à l'électroménager, etc.

Ils travaillent la tôle, des profilés métalliques et des tuyaux. Pour la réalisation de ces produits ils utilisent non seulement les outils traditionnels, comme les scies, des cintruses et des appareils à souder, mais aussi des procédés de travail high-tech, tels que des cintruses commandées par ordinateur, des robots à souder, des systèmes de

coupe au laser. Ils montent les pièces détachées sur les installations et les appareils, en collaboration avec d'autres spécialistes, formant une équipe, selon l'importance de la construction, en usine, en atelier ou directement chez le client, dans le pays et parfois aussi à l'étranger. L'entretien et les réparations font partie de leurs tâches. Dans certaines entreprises, ils peuvent, après quelques années de pratique, se spécialiser en planification, en montage ou en mise en fonctionnement moyennant une formation supplémentaire.

Malgré l'utilisation de machines, le travail est essentiellement un travail manuel; on demande des hommes et des femmes ayant de l'initiative et qui ont l'esprit d'entreprise.



Quoi et pourquoi?

- ▶ Afin que les équipements, les installations, les systèmes et les composants de véhicules reçoivent un boîtier, le constructeur d'appareils industriels le monte dans des processus individuels.
- ▶ Afin que le constructeur d'appareils industriels puisse former un corps métallique à partir d'une pièce de tôle plate, il transfère les détails du dessin de construction exactement sur la tôle.
- ▶ Afin que la constructrice d'appareils industriels puisse réaliser des projets, elle maîtrise les programmes de CAO sur ordinateur et les utilise pour concevoir et modifier des parties et des unités d'installations.
- ▶ Afin que la masse d'une pièce corresponde aux spécifications, la constructrice d'appareils industriels utilise des appareils de mesure spéciaux lors de la production.

Les faits

Admission Scolarité obligatoire achevée, avec de bonnes notes en mathématiques et géométrie.

Formation 4 ans de formation professionnelle. Elle se compose de deux niveaux successifs de deux ans: une formation initiale et générale complétée par une spécialisation. L'acquisition de la compétence opérationnelle (au sein de la formation approfondie) «établir ou maintenir des groupes de construction relatives au secteur aéronautique» ouvre également de nombreuses perspectives dans l'industrie aéronautique.

Les aspects positifs En général, les professionnels sont impliqués de A à Z dans la conception d'un appareil industriel. Lorsqu'il s'agit de grandes installations, ils travaillent en équipe, et souvent à l'extérieur de l'entreprise au cours du montage. Malgré

l'utilisation de machines modernes telles que les découpeuses laser et les robots de soudage, il y a beaucoup de travail manuel.

Les aspects négatifs Le travail des métaux ne se fait pas sans bruit. Lors des travaux de soudage et des traitements de surface, les mains et le visage doivent être protégés.

Bon à savoir La profession des constructeurs et des constructrices d'appareils industriels exige un grand sens de responsabilités: ils découpent et forment les tôles et les profilés, assemblent les composants, mettent en service les installations et les appareils et sont responsables de leur maintenance. Le port d'un masque respiratoire et le bruit des machines ne devraient pas poser de problèmes aux futurs professionnels.

Profil requis

	avantageux	important	très important
capacité à travailler en équipe			
compréhension rapide			
compréhension technique			
constitution robuste			
habileté manuelle			
imagination spatiale			
intérêt pour la géométrie, compétences en mathématiques			
intérêt pour le travail des métaux			
précision dans le travail			
sens de la forme			

Plans de carrière

Ingénieur/e HES en génie mécanique, ingénieur/e mécanicien/ne EPF (Bachelor)

Technicien/ne ES en processus, technicien/ne ES en génie mécanique (diplôme fédéral)

Dirigeant/e de production industrielle DF, dirigeant/e en facility management et maintenance DF, responsable de formation DF (diplôme fédéral)

Agent/e de processus BF, expert/e en production BF, spécialiste en formation professionnelle BF, agent/e de maintenance BF (brevet fédéral)

Constructeur/-trice d'appareils industriels CFC

Scolarité obligatoire achevée