

# Specialista per impianti di trattamento rifiuti APF

## ricevere, schermare, controllare, recuperare, smaltire

Più persone ci sono, più grande è la montagna di rifiuti. Questa viene generata non solo dalle abitazioni private, ma anche dall'industria, dal commercio e dalle varie istituzioni in cui lavorano persone.

Per questo è particolarmente importante smaltire al meglio o rendere riciclabili i rifiuti di legno, gli invii ingombranti, i materiali di decostruzione, i rifiuti pericolosi e quelli commerciali e industriali. A tal fine, i rifiuti devono essere prima ricevuti, selezionati, trattati e, nel migliore dei casi, resi nuovamente riciclabili, cosa che gli specialisti e le specialiste per impianti di trattamento rifiuti sono in grado di

fare con grande competenza. In relazione allo smaltimento, esistono numerosi requisiti di qualità, leggi e ordinanze che gli specialisti e le specialiste per impianti di trattamento rifiuti devono rispettare. Devono controllare i materiali ricevuti e utilizzare le procedure giuste per renderli riciclabili o adatti alla discarica.

Durante le singole fasi di lavoro che supervisionano, talvolta consegnano le sostanze da analizzare, tengono i registri di misurazione, compilano i documenti di accompagnamento e organizzano il carico e l'inoltro dei materiali scartati.



### Cosa e per cosa?

- ▶ Affinché un cliente con una grande quantità di rifiuti industriali sappia quali di questi possono essere riciclati e per quali sostanze esistono alternative sensate, lo specialista per impianti di trattamento rifiuti lo consiglia su questo aspetto
- ▶ Affinché gli impianti di smaltimento possano essere utilizzati in modo meno inquinante, lo specialista per impianti di trattamento rifiuti si informa sui processi e sulle tecniche più moderne e trasmette queste informazioni alla direzione.
- ▶ Affinché l'infrastruttura, le macchine e i veicoli siano sempre funzionanti e che si possa assicurare un corretto smaltimento, la specialista per impianti di trattamento rifiuti si occupa della loro manutenzione.
- ▶ Affinché la specialista per impianti di trattamento rifiuti possa classificare correttamente e in conformità alla legge i rifiuti pericolosi che finiscono in discarica, deve conoscere e osservare la gravità delle sostanze inquinanti.

### Fatti

**Accesso** Prima dell'esame:

a) Riciclatore/trice AFC e almeno 2 anni di esperienza pratica in un impianto di smaltimento dei rifiuti oppure

b) altro attestato federale di capacità, maturità liceale o diploma di una scuola commerciale riconosciuto e almeno 3 anni di esperienza pratica in un impianto di smaltimento dei rifiuti oppure

c) altri tipi di formazione e almeno 5 anni di esperienza pratica, di cui 3 in un impianto di smaltimento dei rifiuti.

**Formazione** 22 giorni di corsi preparatori in servizio.

Nota: I costi del corso sono parzialmente coperti dalla Confederazione.

**Gli aspetti positivi** In considerazione del fatto che i cambiamenti climatici sono causati anche dalla gestione incauta di rifiuti inquinanti e pericolo-

si, gli specialisti e le specialiste per impianti di trattamento rifiuti si assumono un compito estremamente sensato.

**Gli aspetti negativi** Le quantità talvolta elevate di materiali inquinanti che entrano ogni giorno negli impianti di smaltimento possono essere depressivi. Ci sono troppe cose che ancora non possono essere rese innocue.

**Buono a sapersi** Gli specialisti e le specialiste per impianti di trattamento rifiuti sanno molto sulla messa in discarica, sulla selezione e sul trattamento dei rifiuti conferiti, ma anche sull'organizzazione operativa. Infine, bisogna essere in grado di istruire i dipendenti affinché i vari processi di smaltimento si svolgano senza intoppi.

### Profilo dei requisiti

	favorevole	importante	molto importante
capacità numeriche, abilità commerciale			
competenze tecniche, qualità di leadership			
costituzione robusta, agilità			
indipendenza, capacità di lavorare in gruppo			
interesse per le attrezzature e le macchine motorizzate			
interesse per l'ecologia e la protezione dell'ambiente			
nessun disturbo dell'equilibrio / vertigini			
orientamento al cliente			
senso dell'ordine e della pulizia, diligenza			
senso pratico, affidabilità			

### Percorsi di carriera

Ingegnere/a ambientale SUP, ingegnere/a in tecnica energetica e ambientale SUP (Bachelor)

Tecnico/a SSS di processo, tecnico/a SSS in energia e ambiente (diploma federale)

Supply Chain Manager EPS, Manager in Logistica EPS (diploma federale)

Specialista per impianti di trattamento rifiuti APF

Riciclatore/trice AFC o titolo equivalente (vedi ammissione)